

## **Yleisötiedote Kingspan Oy:n eristetehdasta koskevista turvallisuustoimenpiteistä sekä suuronnettomuuden varalta annetuista toimintaohjeista**

### **Kingspan Oy:n toiminta**

Kingspan Oy:n tuotantolaitos sijaitsee Kankaanpäässä Myllymäen kaupunginosassa Halmeen teollisuusalueella osoitteessa Halmeenkatu 7. Laitoksen toiminta on alkanut vuoden 2017 alussa.

Laitos on eristetehdas, jossa valmistetaan kerrospaneeleita. Valmistuksen pääraaka-aineet ovat polyoli, P-MDI ja pentaani tai vaihtoehtoinen punneaine. Lisäksi prosessissa käytetään vähäisiä määriä katalyytteja ja stabilisaattoreita prosessin hallintaan sekä palonsuoja-ainetta. Kemikaalit pumpataan tuotantolinjalle kemikaalisekoituspisteeseen. Polyoli polymeroituu MDI:n kanssa katalyyttien ohjaamana, jolloin syntyy jäykkärakenteista polyisocyanuraattia (PIR). Punneaine kasvattaa seoksen tilavuutta ja parantaa lämmöneristysominaisuuksia. Prosessi on jatkuvatoiminen.

### **Laitoksen luvitus**

Turvallisuus- ja kemikaalivirasto TUKES on myöntänyt Kingspan Oy:lle 9.9.2016 perustamisluvan vaarallisten kemikaalien laajamittaiseen käsittelyyn ja varastointiin. Laitokselle on laadittu sisäinen pelastussuunnitelma ja toimintaperiaateasiakirja, joissa kuvataan tuotantolaitoksen alueella suoritettavat onnettomuuden torjuntaa koskevat toimenpiteet sekä laitoksen toimintaperiaatteet suuronnettomuuksien ja muiden onnettomuuksien ehkäisemiseksi. Lisäksi laitokselle on laadittu räjähdysuojausasiakirja, jossa kuvataan toimenpiteet räjähdysvaaran ehkäisemiseksi.

Etelä-Suomen aluehallintovirasto on myöntänyt laitokselle ympäristöluvan 20.10.2016.

### **Vaaralliset kemikaalit**

Pentaani varastoidaan maapeitteisessä 50 m<sup>3</sup> kaksoisvaippasäiliössä, josta se pumpataan prosessiin suojaputkessa olevaa maanalaisista putkea pitkin. Pentaanin purkupaikka varustetaan maanalaisella 200 m<sup>3</sup> betonisella vuotoaltaalla.

Punneaine 2 on sijoitettu painesäiliöön, joka sijaitsee kemikaalivaraston vieressä. Polyoli, palonsuoja-aine ja P-MDI varastoidaan kemikaalivarastossa omissa säiliöissään. Prosessissa käytettävät lisäainekemikaalit varastoidaan IBC-konteissa omassa varastossaan.

## **Suuronnettomuusvaarat**

Tuotantolinjan, kemikaalivarastosäiliöiden ja kemikaalien käsittelyjärjestelmien kokonaistoimittaja vastaa toimituskokonaisuutensa EU-vaatimustenmukaisuudesta ja on laatinut tarvittavat riskianalyytit kemikaalien käsittelystä ja varastoinnista sekä toteuttanut tarvittavat turvatoimet osana toimitusvastuutaan.

Laitokselle on laadittu seurausanalyysimallinnus säiliöajoneuvon pentaanivuoto-onnettomuudesta. Mallinnetun skenaarion toteutumista voidaan kuitenkin pitää käytännössä lähes mahdottomana. Tällaisen pahimmaksi arvioidun vuoto-onnettomuudenkin seurausvaikutukset laitoksen lähiympäristöön jäävät vähäisiksi.

Tulipalotilanteessa laitokselta leviävät savukaasut vastaavat koostumukseltaan tavanomaisessa teollisuuspalossa syntyviä savukaasuja. Savukaasujen leviäminen riippuu vallitsevista sääolosuhteista.

Laitokselle on laadittu myös sammutusjätevesisuunnitelma tulipalon sammutusvesien talteenotosta. Suunnitelluilla toimilla suurpalosta aiheutuvan sammutusjäteveden pääsy maaperään, vesiin ja viemäreihin voidaan estää kokonaan.

Varautuminen onnettomuustilanteisiin on kuvattu laitoksen sisäisessä pelastussuunnitelmassa. Satakunnan pelastuslaitoksen kanssa pyritään järjestämään yhteiset harjoitukset kolmen vuoden välein. Lisäksi pyritään järjestämään yhteisiä pelastusharjoituksia laitoksen viereisellä tontilla sijaitsevan Kingspan Insulation Oy:n kanssa.

## **Toiminta kuultaessa yleinen vaaranmerkki**

Yleinen vaaranmerkki on yhden minuutin mittainen nouseva ja laskeva ääni, jossa nousevan jakson ja laskevan jakson pituudet ovat 7 sekuntia. Yleiseen vaaranmerkkiin liittyy aina tiedotusvälineessä annettava viranomaisen hätätiedote. Tiedotteessa kerrotaan vaaranmerkin antamisen syy ja tarvittavat ohjeet.

Vaara ohi –merkki on minuutin mittainen tasainen äänimerkki.

Kokeilumerkki on 7 sekunnin pituinen tasainen ääni. Kokeilumerkki soitetaan joka kuukauden ensimmäisenä arkimaanantaina klo 12.

**Yleinen vaaranmerkki tarkoittaa väestöä uhkaavaa välitöntä vaaraa!**



Toimi näin:

- 1) Mene sisälle ja pysy siellä
- 2) Sulje ovet, ikkunat, tuuletusaukot ja ilmanvaihto
- 3) Avaa radio ja odota ohjeita
- 4) Vältä puhelimen käyttöä, jotta linjat eivät ruuhkaudu
- 5) Älä poistu alueelta ilman viranomaisen kehotusta.

Varmista, että kaikki tehdasalueella oleskelevat henkilöt ovat tietoisia hälytyksestä.

### **Lisätietoja**

Lisätietoja tässä yleisötiedotteessa esitetyistä asioista antaa tehtaanjohtaja Jarno Räikkälä

Jarno Räikkälä  
puh. 040 182 4254  
[jarno.raikkala@kingspan.com](mailto:jarno.raikkala@kingspan.com)

Kingspan Oy  
Halmeenkatu 7  
38700 Kankaanpää