

# KATALOG PRODUKTÓW



# SPIS TREŚCI

## Urządzenia do przechowywania i dystrybucji AdBlue®

BlueMaster® .....	5
SlimLine .....	11
BlueTruckMaster® .....	14

## Urządzenia do przechowywania i dystrybucji oleju napędowego

FuelMaster® .....	18
TruckMaster® .....	23

## Produkty dla rolnictwa

AgriMaster® .....	27
Domki dla cieląt .....	30

## Pozostałe produkty

Palety .....	32
Pojemniki na substancje sypkie .....	34



## O FIRMIE

### Energy Storage Solutions

Marka Kingspan Titan, oferuje szeroki wachlarz innowacyjnych rozwiązań w dziedzinie efektywnego zarządzania zasobami energii. Misją firmy Kingspan Environmental jest ochrona i zachowanie naturalnych zasobów środowiska poprzez dostarczenie bezpiecznych, zgodnych z obowiązującymi normami rozwiązań w zakresie przechowywania substancji niebezpiecznych i szkodliwych. Niezawodne rozwiązania Kingspan Titan nie tylko wpływają na rozwój prowadzonej działalności, ale także gwarantują bezpieczeństwo i wygodę eksploatacji produktu.

Kingspan Environmental działa w ponad 85 krajach na całym świecie, oferując szeroko rozwiniętą sieć globalnej dystrybucji, wspieraną przez doświadczony i wysoko wykwalifikowany personel zapewniający kompleksowe i profesjonalne wsparcie przez cały okres eksploatacji produktu.

### Kingspan Titan

Od ponad 40 lat Kingspan Titan projektuje i wdraża innowacyjne rozwiązania w zakresie bezpiecznego magazynowania i dystrybucji oleju napędowego, opałowego oraz wielu innych substancji. Kingspan Environmental jest pionierem zmian w zakresie przyjaznych dla środowiska, dwupłaszczowych zbiorników do przechowywania substancji płynnych. Bogate doświadczenie i najwyższej jakości surowce wykorzystywane do produkcji pozwalają firmie utrzymywać pozycję lidera, a także wyznaczać światowe trendy.

Produkty Kingspan Titan powstają z wysokiej klasy, atestowanej stali lub tworzyw sztucznych i są dostępne w wielu objętościach, od 200 do 100 000 litrów.

Rozwiązania marki Kingspan Titan znajdują zastosowanie w rolnictwie, transporcie drogowym, górnictwie czy budownictwie.



## ŚWIATOWY LIDER

wysokiej jakości rozwiązań  
do magazynowania





EnergyStorageSolutions

BlueMaster®

AdBlue®

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE  
PRZECHOWYWANIA I DYSTRYBUCJI AdBlue®



NAJWYŻSZA  
OCHRONA

GWARANCJA ZACHOWANIA  
JAKOŚCI PRZECHOWYWANEGO  
AdBlue®

ZAMKNIĘTY OBIEG  
PRZEPŁYWU AdBlue®

# BlueMaster®



**10 LAT  
GWARANCJI\***

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ  
I BEZPIECZEŃSTWO

**BlueMaster® i BlueMasterPRO®** to oferta dwupłaszczowych zbiorników do przechowywania AdBlue®, gwarantujących jakość, wydajność i niezawodność.

Dwupłaszczowa konstrukcja zbiorników chroni środowisko i zabezpiecza przed zanieczyszczeniem AdBlue®.

Zbiorniki BlueMaster® dostępne są w pojemnościach od 2500 do 9000 litrów. Różnorodne wyposażenie wyrobów ułatwia zarządzanie samym produktem, wpływając na jego wielofunkcyjność.

BlueMaster® to gwarancja wysokiej jakości produktu, oszczędności - szybkiego zwrotu kosztów z inwestycji, a także właściwego przechowywania AdBlue®. Zbiorniki BlueMaster® objęte są 10-letnią gwarancją na płaszcz zbiornika\*\*.

#### Zalety produktu:

- Bogate wyposażenie standardowe zapewnia łatwą i bezpieczną obsługę, a przy tym nie wymaga szczególnych zabiegów konserwacyjnych.
- Dwupłaszczowa, wzmocniona konstrukcja zbiornika oraz zastosowanie systemu wykrywania przecieków, wskaźnika napełnienia, a także zabezpieczenia przed przepełnieniem uniemożliwiają wydostanie się magazynowanej substancji na zewnątrz.
- Eliminuje konieczność tankowania na stacji paliw lub dowożenia AdBlue® w pojemnikach.
- Dobra izolacja termiczna oraz automatyczne systemy grzewczo-wentylacyjne umożliwiają przechowywanie środka AdBlue® w odpowiednim zakresie temperatur.

\* Zbiorniki BlueMaster® objęte są 10-letnią gwarancją na płaszcz zbiornika.

\*\* Dotyczy wyrobu użytkowanego w sposób zgodny z zaleceniami producenta.

Oferta zbiorników BlueMasterPRO® obejmuje cztery różne opcje wyposażenia. Produkty są oferowane z dwoma typami systemów zarządzania.



## BlueMasterPRO® z systemem zarządzania Titan Access



System dystrybucyjny z opcją Titan Access pozwala na podejmowanie szerokich działań w zakresie zarządzania i kontroli przechowywanego AdBlue®. System dystrybucyjny z opcją wielodostępu jest oferowany wraz z systemem monitorowania zbiornika - Access TMS. Rozwiązanie to umożliwia m.in. wykrywanie wycieku, zarządzanie wentylacją i ogrzewaniem zbiornika oraz, gdy jest to konieczne, ochronę cieczy przed wysokimi i niskimi temperaturami.

\* Dostępny dla specyfikacji 1 i 3. Więcej informacji na temat specyfikacji dostępne na stronie 7

### Podstawowe cechy systemu

- Zarządzanie dostępem użytkowników: rejestracja ilości wydanego AdBlue®, dla każdego użytkownika lub pojazdu.
- Identyfikacja przy pomocy kart zbliżeniowych RFID o unikalnych kodach.
- Kontrola lokalizacji zbiornika dzięki wbudowanemu modułowi GPS.
- Bezprzewodowa transmisja danych na serwer przez modem GSM lub WIFI.
- Baza danych do 20 000 użytkowników.
- Wbudowane alarmy: przepełnienia i przecieku.
- System monitorowania zbiornika Access TMS.
- Zdalna i natychmiastowa transmisja danych oraz kontrola przez 24/7.
- Wgląd do danych z dowolnego miejsca z dostępem do Internetu za pośrednictwem GSM/WiFi.
- System raportowania z możliwością wyeksportowania danych do aplikacji MS Office.
- Pomiar temperatury cieczy w zbiorniku.

## BlueMasterPRO® Commercial z legalizowanym systemem dystrybucyjnym



BlueMaster® PRO Commercial jest wyposażony w panel dystrybucyjny, posiadający legalizację MID 80/181/EWG, niezbędną przy stosowaniu urządzenia w punktach sprzedaży detalicznej. Legalizowany system dystrybucyjny jest oferowany wraz z systemem monitorowania zbiornika Commercial TMS i umożliwia wykrywanie wycieku, zarządzanie wentylacją i ogrzewaniem zbiornika oraz, gdy to konieczne, ochronę cieczy przed wysokimi i niskimi temperaturami.

\* Dostępny dla specyfikacji 2 i 4. Więcej informacji na temat specyfikacji dostępne na stronie 7

### Podstawowe cechy systemu

- Zamykany panel wykonany ze stali nierdzewnej, z odrębnym dostępem do punktu tankowania i dozowania.
- Precyzyjny układ pomiarowy z podświetlanym wyświetlaczem LCD.
- Możliwość komunikacji z systemami kasowymi za pomocą protokołów komunikacyjnych.
- System monitorowania zbiornika (Commercial TMS).
- Wyposażony w przewód dystrybucyjny ze zwijadłem oraz automatycznym nalewakiem Elaflex.
- Reakcja na zgłoszenia serwisowe w ciągu 12 godzin, przybycie serwisanta na miejsce w ciągu 48 godzin.





**KINGSPAN TITAN**  
INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA



## BlueMasterPRO® SPECYFIKACJE PRODUKTÓW

RODZAJ SPECYFIKACJI	SPECYFIKACJA NUMER 1	SPECYFIKACJA NUMER 2	SPECYFIKACJA NUMER 3	SPECYFIKACJA NUMER 4
RODZAJ SYSTEMU KONTROLUJĄCO-STERUJĄCEGO	SYSTEM ZARZĄDZANIA TITAN ACCESS	KOMERCYJNY SYSTEM ZARZĄDZA- NIA	SYSTEM ZARZĄDZANIA TITAN ACCESS	KOMERCYJNY SYSTEM ZARZĄDZA- NIA
<b>WYPOSAŻENIE</b>				
Zbiornik dwupłaszczowy	•	•	•	•
Obudowa dystrybutora (duża, dla poj. 5000 l)	•	•	•	•
TMS Commercial		•		•
TMS Access	•		•	
Ogrzewanie w obudowie dystrybutora i/lub płaszczy	•	•	•	•
Wentylacja zbiornika	•	•	•	•
Pakiet chroniący przed ekstremalnie niskimi temperaturami*	•	•	•	•
Linia napelniająca - przewód 2" z suchozłączem	•	•	•	•
Pompa zatapialna	•	•	•	•
Przewód dystrybucyjny EPDM, 6 m	•	•	•	•
Automatyczny nalewak Piusi	•		•	
Automatyczny nalewak Elaflex		•		•
Uchwyt nalewaka z przełącznikiem pompy	•	•	•	•
Oświetlenie obudowy dystrybutora	•	•	•	•
Zwijadło przewodu dystrybucyjnego		•	•	•
Komercyjny System Zarządzania		•		•
System Zarządzania z opcją wielodostępu - Titan Access	•		•	
Sygnalizator przepełnienia (TMS)	•	•		
Czujnik przecieku (TMS)	•	•		
Sygnalizator przepełnienia			•	•
Czujnik przecieku			•	•
Pojemności zbiorników i kod produktu	2500 l - 001001 4000 l - 001003 5000 l - 001004 9000 l - 001005	4000 l - 0010023 5000 l - 0010024 9000 l - 0010025	4000 l - 0010033 5000 l - 0010034 9000 l - 0010035	4000 l - 0010043 5000 l - 0010044 9000 l - 0010045

\* Dostępny również bez pakietu.

Linia BlueMaster® w opcji standardowej to 6 rodzajów zbiorników, z których 3 wyposażone są w system monitorowania zbiornika TMS marki Kingspan Sensor.

## BlueMaster® Standard



Nie każdy użytkownik zbiorników do przechowywania AdBlue® wykorzystuje w pełni zintegrowane systemy monitorowania cieczy, które dostępne są w zaawansowanych opcjach linii BlueMaster® PRO. Dla tej grupy Klientów Kingspan Titan oferuje typoszereg zbiorników BlueMaster®



- Standard w poniższej opcji wyposażenia:
- przepływomierz cyfrowy,
  - pompa zatapialna,
  - automatyczny nalewak,
  - zegarowy wskaźnik pomiaru,
  - sygnalizator przecieku,
  - czujnik przepełnienia\*.

\* Opcje produktowe w specyfikacjach 3, 4 i 6. Więcej informacji na temat specyfikacji dostępne na stronie 9.

## BlueMaster® Standard z Tank Monitoring System (TMS)



Zbiorniki BlueMaster® Standard z systemem monitorowania zbiornika - TMS marki Kingspan Sensor, to rozwiązanie dla bardziej wymagających użytkowników. Produkty w tej opcji wyposażenia charakteryzują się następującymi cechami i funkcjami:

- przejrzysty i czytelny wyświetlacz LCD,
- pomiar aktualnego poziomu cieczy w zbiorniku,
- pomiar przepływu,
- sterowanie włączaniem i wyłączaniem pompy przez przełącznik na uchwycie nalewaka,
- sygnalizowanie przecieku,
- sygnalizowanie przepełnienia,
- kontrolowanie wentylacji i ogrzewania w zbiorniku,
- wskazywanie pozycji nalewaka, sterowanie oświetleniem w zbiorniku,
- wyjście 4-20 mA,
- wyjście 100 impulsów na litr,
- zasilanie urządzeń systemowych\*.

\* Opcje produktowe w specyfikacjach 1, 2 i 5. Więcej informacji na temat specyfikacji dostępne na stronie 9.





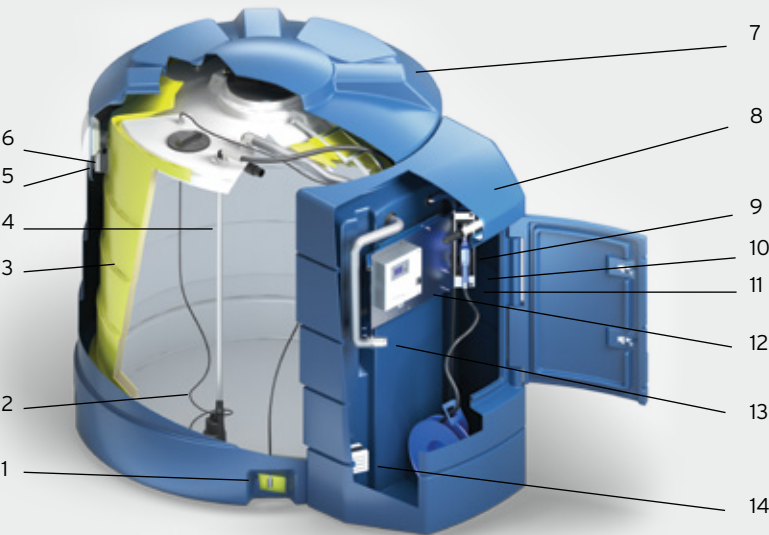
## BlueMaster® Standard SPECYFIKACJE PRODUKTÓW

RODZAJ SPECYFIKACJI	SPECYFIKACJA NUMER 1	SPECYFIKACJA NUMER 2	SPECYFIKACJA NUMER 3	SPECYFIKACJA NUMER 4	SPECYFIKACJA NUMER 5	SPECYFIKACJA NUMER 6
<b>WYPOSAŻENIE</b>						
Zbiornik dwupłaszczowy	•	•	•	•	•	•
Obudowa dystrybutora (duża, dla poj. 5000 l)	•	•		•	•	
Obudowa dystrybutora (mała, dla poj. 5000 l)			•			•
TMS Standard	•	•			•	
Ogrzewanie w obudowie dystrybutora i/lub płaszczy	•	•	•	•		•
Wentylacja zbiornika	•	•	•	•		•
Izolacja zbiornika wewnętrznego	•					•
Linia napełniająca - przewód 2" z suchozłączem	•	•	•	•	•	•
Pompa zatapialna	•	•	•	•	•	•
Przewód dystrybucyjny EPDM, 6 m	•	•	•	•	•	•
Automatyczny nalewak Piusi	•	•	•	•	•	•
Uchwyt nalewaka z przełącznikiem pompy	•	•			•	
Uchwyt nalewaka			•	•		•
Oświetlenie obudowy dystrybutora	•	•	•	•	•	•
Zegarowy wskaźnik pomiaru			•	•		•
Przepływomierz cyfrowy Piusi K24			•	•		•
Zwijadło przewodu dystrybucyjnego		•		•		
Sygnalizator przepełnienia (TMS)	•				•	
Czujnik przecieku (TMS)	•				•	
Sygnalizator przepełnienia		•	•	•		•
Czujnik przecieku		•	•	•		•
Pojemności zbiorników i kod produktu	2500 l - 0010051 4000 l - 0010053 5000 l - 0010054 9000 l - 0010055	2500 l - 0010061 4000 l - 0010063 5000 l - 0010064 9000 l - 0010065	2500 l - 0010071 4000 l - 0010073 5000 l - 0010074 9000 l - 0010075	2500 l - 0010081 4000 l - 0010083 5000 l - 0010084 9000 l - 0010085	2500 l - 0010091 4000 l - 0010093 5000 l - 0010094 9000 l - 0010095	2500 l - 0010101 4000 l - 0010103 5000 l - 0010104 9000 l - 0010105





# STANDARDOWE WYPOSAŻENIE PRODUKTU







## Podstawowe cechy systemu:

- 1. Czujnik przecieku (TMS).
- 2. Pompa zatapialna.
- 3. Izolacja zbiornika wewnętrznego
- 4. Sygnalizator przepełnienia (TMS) (sonda niewidoczna na przekroju).
- 5. Ogrzewanie w płaszczu zbiornika.
- 6. Wentylacja zbiornika.
- 7. Zbiornik dwupłaszczowy.
- 8. Obudowa dystrybutora.
- 9. Nalewak automatyczny Piusi.
- 10. Uchwyt nalewaka z przełącznikiem pompy.
- 11. Przewód dystrybucyjny EPDM, 6 m.
- 12. System Monitorowania Zbiornika (TMS Standard).
- 13. Linia napełniająca - przewód 2" z suchozłączem.
- 14. Ogrzewanie w obudowie dystrybutora.

(Zwijadło przewodu dystrybucyjnego widoczne na wizualizacji nie jest elementem wyposażenia zbiornika w specyfikacji numer 5.)

## DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT	POJEMNOŚĆ [ l ]	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
 BBMB2500*	2500	2460	1460	1860
 BBMB4000*	4000	3900	1150	2340
 BBMB5000*	5000	2850	2250	2350
 BBMB9000*	9000	3280	2450	2950

\* Ciąg dalszy kodu jest zależny od specyfikacji zbiornika. Gwarancja na szczelność urządzenia: 10 lat, na wyposażenie: 2 lata. Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.

# SlimLine

Kompletne systemy do magazynowania  
oraz dystrybucji AdBlue®



10 LAT  
GWARANCJI

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ  
I BEZPIECZEŃSTWO

Grupa produktów SlimLine to kompletne systemy do magazynowania oraz dystrybucji AdBlue®. Produkty SlimLine idealnie sprawdzają się także na stacjach benzynowych oraz w centrach dystrybucyjno-logistycznych, firmach budowlanych czy transportowych.

#### Zalety produktu:

- Estetyczna, zwarta konstrukcja umożliwia ustawienie zbiornika na niewielkiej przestrzeni.
- Bogate wyposażenie standardowe ułatwia obsługę i eksploatację urządzenia nawet w trudnych warunkach atmosferycznych.
- Konstrukcja zbiornika zapewnia odporność na uszkodzenia mechaniczne – polietylenowy zbiornik umieszczony we wzmocnionym kontenerze.
- Podnoszony dach ułatwia przeprowadzenie zabiegów konserwacyjnych.
- Zamykana obudowa dystrybutora chroni przed dostępem osób niepowołanych.
- Produkt posiada ramę podłogową, która ułatwia jego transport wózkiem widłowym.
- Dwupłaszczowa konstrukcja zbiornika oraz zastosowanie systemu wykrywania przecieku, wskaźnika napelnienia oraz zabezpieczenia przed przepełnieniem uniemożliwiają wydostanie się magazynowanej substancji na zewnątrz.
- Linia napelniająca z suchozłączem znajduje się na poziomie roboczym, co znacznie ułatwia napelnianie urządzenia.
- Dobra izolacja termiczna oraz system grzewczo-wentylacyjny umożliwiają przechowywanie AdBlue® w odpowiednim zakresie temperatur.
- Istnieje możliwość zamontowania oddzielnego układu dystrybucyjnego.
- Gwarantowany serwis produktu u Klienta.

## WYPOSAŻENIE PRODUKTU

### SlimLine - wyposażenie standardowe

- Panel sterujący - kontroluje funkcjonowanie układu dystrybucyjnego, wyposażonego w: czujnik poziomu, przecieku, ogrzewanie, zabezpieczenie przed suchobiegiem, alarm maksymalnego poziomu itp.
- Zespół dystrybutora o wydajności max. 30 l/min., jest dostępny w opcji: - legalizowanej (MID), z podświetlanym wyświetlaczem LCD pokazującym aktualną oraz całkowitą ilość i wartość zatankowanego AdBlue®, z możliwością połączenia dystrybutora z systemem kasowo-rozliczeniowym (tylko dla wersji legalizowanej); - nielegalizowanej - pokazującej bieżącą ilość przetankowanego AdBlue®.
- Pompa zasilana napięciem 230 V AC.
- Przewód dystrybucyjny o długości 6 m ze zwijadłem.
- Wskaźnik aktualnego poziomu.
- Automatyczny nalewak.
- Czujnik przecieku.
- Zabezpieczenie pompy przed suchobiegiem.
- Sygnalizacja maksymalnego poziomu.
- 2" linia napełniająca z suchozłączem.
- Automatyczny system ogrzewania i wentylacji zapewniający utrzymanie temperatury cieczy w wymaganym zakresie.







## WYPOSAŻENIE PRODUKTU (CD.)

### SlimLine - wyposażenie opcjonalne



- Telemetria GSM - zdalne wysyłanie danych dotyczących aktualnego poziomu AdBlue® w zbiorniku, ilości wydawanego AdBlue®. Oprogramowanie umożliwia analizę danych, takich jak data tankowania, rodzaj auta, ilość pobranego AdBlue® itp.
- Możliwość umieszczenia dowolnych naklejek na ścianach kontenera.
- Automatyczny nalewak z zabezpieczeniem magnetycznym.
- Dodatkowe ogrzewanie 950 W (dmuchawa).
- Urządzenie wielodostępowe MC BOX - w wersji z nielegalizowanym dystrybutorem (obsługa do 120 użytkowników). Urządzenie wielodostępowe Titan Access (XTrack).
- Możliwość umieszczenia drzwi do części technicznej z różnych stron (na krótkim boku kontenera lub na długim, z prawej lub lewej strony).



## DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT	POJEMNOŚĆ UŻYTKOWA** [ l ]	POJEMNOŚĆ PRZELEWOWA*** [ l ]	WYSOKOŚĆ [ mm ]	SZEROKOŚĆ [ mm ]	DŁUGOŚĆ [ mm ]
SLB01333/*	1290	1290	2400	1200	2020
SLB02500/*	2330	2330	2400	1530	2350
SLB02666/*	2480	2580	2400	1200	3020
SLB03999/*	3670	3870	2400	1200	4030
SLB05000/*	4460	4660	2400	1530	3720
SLB05332/*	4860	5160	2400	1200	5030
SLB07500/*	6590	6990	2400	1530	5070
SLB10000/*	8720	9320	2400	1530	6420
SLB15000/*	12980	13980	2400	1530	9260

\* Końcówka kodu jest uzależniona od specyfikacji produktu.

\*\* Pojemność użytkowa - oznacza przybliżoną ilość cieczy, którą można wypompować z pełnego zbiornika.

\*\*\* Pojemność przelewowa - to przybliżona, maksymalna ilość cieczy, którą można napchnąć zbiornik przy pierwszym tankowaniu.

Uwaga: Podane wartości przepływu są maksymalnymi przepływami podanymi przez producenta pomp. Rzeczywisty przepływ jest mniejszy i jego wartość jest zależna od konfiguracji układu ssąco-dystrybucyjnego danego urządzenia, jakości jego konserwacji, parametrów oleju, jak i temperatury otoczenia.

Gwarancja na szczelność zbiornika: 5 lat; na wyposażenie: 2 lata.  
Gwarancja dotyczy wyrobu używanego w sposób zgodny z instrukcją producenta.

# BlueTruckMaster®

Urządzenie umożliwiające dostarczanie i tankowanie AdBlue® w dowolnym miejscu



**5 LAT  
GWARANCJI**

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ  
I BEZPIECZEŃSTWO



BlueTruckMaster® marki Titan to innowacyjne, mobilne rozwiązanie w zakresie transportu i dystrybucji AdBlue®. Zbiornik idealnie sprawdza się w firmach transportowych, logistycznych, a także przedsiębiorstwach budowlanych. Gwarantuje bezpieczeństwo transportowanej cieczy.

#### Zalety produktu:

- Specjalna konstrukcja zbiornika ułatwiająca zamocowanie go za pomocą pasów do samochodu.
- Zintegrowana przegroda ograniczająca falowanie transportowanej cieczy.
- Zamykana pokrywa chroniąca wyposażenie oraz zawartość zbiornika przed dostępem osób niepowołanych.
- Zintegrowana pompa umożliwiająca natychmiastowe rozpoczęcie tankowania.
- Automatyczny nalewak chroniący przed przepełnieniem zbiornika w pojeździe podczas tankowania.
- Możliwość dowożenia AdBlue® do miejsca przeznaczenia.
- Szeroki wachlarz pomp dostosowanych do różnych źródeł zasilania.
- 5-letnia gwarancja na szczelność zbiornika i 2-letnia gwarancja na wyposażenie.
- Pogwarancyjna obsługa serwisowa.
- Komponenty najwyższej jakości przystosowane do długotrwałego przechowywania AdBlue®.

## WYPOSAŻENIE PRODUKTU

### BlueTruckMaster® wyposażenie standardowe



- Półprzezroczysty zbiornik z PE ze zintegrowaną przegrodą.
- Zamykana na klucz pokrywa.
- Sprężyny gazowe ułatwiające podnoszenie pokrywy.\*
- Przewód ssący z filtrem siatkowym gwarantującym czystość tankowanej cieczy.
- Samozasysająca pompa na prąd stały 12 V DC.
- Elastyczny wąż dystrybucyjny o długości 4 m, wyposażony w automatyczny nalewak.
- Automatyczny zawór odpowietrzający.
- Gwintowany króciec wlewowy.

\* Opcja, wyłącznie zbiornik o pojemności 900 l.

### BlueTruckMaster® wyposażenie opcjonalne








- Samozasysająca pompa na prąd stały 24 V DC.
- Samozasysająca pompa na prąd przemienny 230 V AC.
- Cyfrowy przepływomierz pozwalający monitorować ilość tankowanej cieczy.
- Akumulatorowe oświetlenie LED umożliwiające wygodne korzystanie z urządzenia w nocy.
- Szekle ułatwiające podnoszenie urządzenia.
- Nalewak manualny.





DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT		POJEMNOŚĆ [ l ]	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
	OTM00200WH*	200	1180	860	500
	00701*	200	600	800	620
	00701*	300	600	800	890
	OTM00430WH*	430	1180	860	910
	OTM00900WH*	900	1410	1050	1210

\* Końcówka kodu może się różnić w zależności od wyposażenia. Gwarancja na szczelność urządzenia: 5 lat, na wyposażenie: 2 lata.





**PRODUKT  
CERTYFIKOWANY**

BEZPIECZEŃSTWO  
I WYGODNE UŻYTKOWANIE

# DIESEL

URZĄDZENIA DO MAGAZYNIOWANIA  
I DYSTRYBUCJI OLEJU NAPĘDOWEGO



# FuelMaster®

Magazynowanie i dystrybucja



**PRODUKT  
CERTYFIKOWANY**  
BEZPIECZEŃSTWO  
I WYGODNE UŻYTKOWANIE



Urządzenie FuelMaster® jest przeznaczone do składowania i wewnętrznej dystrybucji oleju napędowego. Zostało zaprojektowane i wykonane tak, aby było trwałe, niezawodne i nie wymagało zbyt wielu zabiegów konserwacyjnych w trakcie eksploatacji.

To doskonałe rozwiązanie dla firm i osób prywatnych posiadających pojazdy z silnikami wysokoprężnymi np. samochody, maszyny rolnicze itp.

Zbiorniki FuelMaster® dostępne są w pojemnościach od 1200 do 9000 litrów. Różnorodne wyposażenie wyrobów ułatwia zarządzanie samym produktem, wpływając na jego wielofunkcyjność.

Niezawodność, bezproblemowa obsługa, a także 10 letnia gwarancja\* na szczelność zbiornika, to atuty poparte doświadczeniem ekspertów Kingspan Environmental oraz ciągłymi badaniami rynku w zakresie innowacyjności typoszergu urządzeń FuelMaster®.



## FuelMaster® PRO z systemem Titan Access (XTrack)

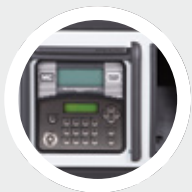
System dystrybucyjny Titan Access (XTrack) pozwala na podejmowanie szerokich działań w zakresie zarządzania i kontroli przechowywanego oleju napędowego.



### Rozwiązanie umożliwia:

- Rejestrację ilości wydanego paliwa dla poszczególnych użytkowników lub pojazdów (wbudowana baza danych do 20 000 pozycji).
- Identyfikację przy pomocy kart RFID o unikalnych kodach.
- Bezprzewodowa transmisja danych na serwer przez modem GSM lub WIFI - zbiornik może stać w dowolnej lokalizacji.
- Dwustopniową autoryzację dostępu (np. kierowca/pojazd, kierownik/pracownik itp.).
- Kontrolę lokalizacji zbiornika - dzięki wbudowanemu modułowi GPS.
- Stały pomiar ilości paliwa i temperatury pozwalający na wykrywanie nieuprawnionego poboru paliwa.
- Wprowadzenie stanu licznika pojazdu przed rozpoczęciem tankowania.
- Dostosowanie systemu do własnych potrzeb z uwagi wiele dostępnych opcji.

## FuelMaster® STANDARD opcja z systemem wielodostępu dla maks. 120 użytkowników



- Licznik dwufunkcyjny (ilość bieżąca i całkowita) z możliwością kalibracji.
- Duża dokładność wskazania ilości wydanego paliwa (przy dopuszczalnym odchyleniu +/- 1%).

### Wyposażenie opcjonalne:

- Oprogramowanie komputerowe umożliwiające tworzenie szczegółowych raportów rozchodu paliwa; dane mogą być przenoszone do komputera za pomocą kluczyka elektronicznego.
- Elektroniczne kluczyki kodowe użytkowników - alternatywa dla kodów PIN.

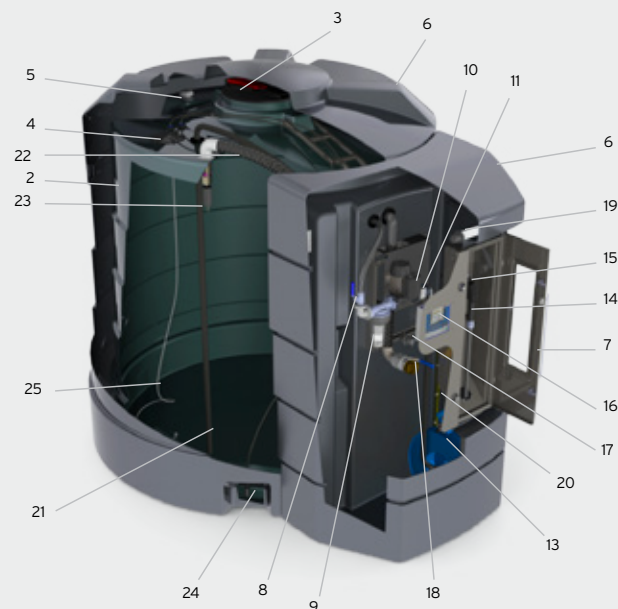
## FuelMaster® STANDARD wersja z licznikiem cyfrowym



- Licznik dwufunkcyjny (ilość bieżąca i całkowita) z możliwością kalibracji.
- Duża dokładność wskazania ilości wydanego paliwa (przy dopuszczalnym odchyleniu +/- 1%).
- Możliwość zainstalowania wersji bez wyświetlacza posiadającej wyjście sygnału do podłączenia innych urządzeń i rozbudowy systemu.

## FuelMaster® PRO

Specyfikacja numer 7

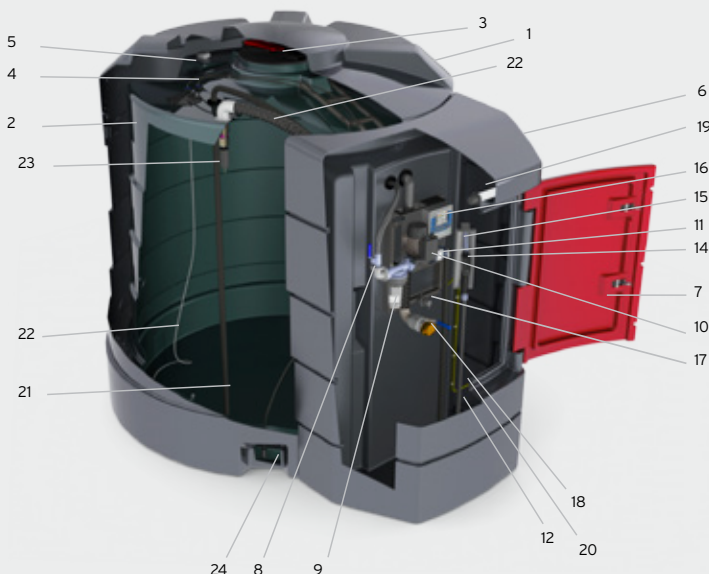


### Wposażenie produktu:

- |                             |                                      |
|-----------------------------|--------------------------------------|
| 1. Zbiornik zewnętrzny      | 10. Pompa                            |
| 2. Zbiornik wewnętrzny      | 11. Przepływomierz                   |
| 3. Otwór rewizyjny 16"      | 12. Wąż dystrybucyjny                |
| 4. Otwór rewizyjny 4"       | 13. Zwijadło                         |
| 5. Odpowietrzenie zbiornika | 14. Nalewak automatyczny             |
| 6. Obudowa dystrybutora     | 15. Uchwyt nalewaka                  |
| 7. Drzwi zamykane na klucz  | 16. Titan Access (XTrack)            |
| 8. Zawór odcinający         | 17. Przyłącze czujnika maks. poziomu |
| 9. Filtr                    | 18. Przyłącze linii napełniającej    |
|                             | 19. Oświetlenie dystrybutora         |
|                             | 20. Przewód uziemiający              |

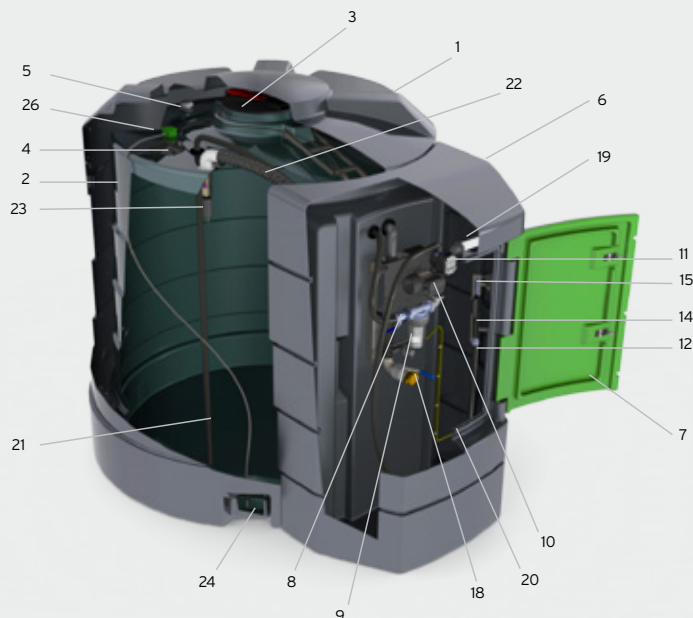
## FuelMaster® PRO

Specyfikacja numer 6



- |   |
|---|
| 21. Wąż ssący zakończony filtrem siatkowym          |
| 22. Linia napełniająca                              |
| 23. Mechaniczne zabezpieczenie przed przepełnieniem |
| 24. Czujnik przecieku                               |
| 25. Sonda ciśnieniowa                               |
| 26. Bezprzewodowy wskaźnik poziomu i przecieku      |
| a) Nadajnik Watchman Sonic RX                       |
| b) Odbiornik Uniwatchman RX                         |





## FuelMaster® STANDARD






Specyfikacja numer 2



26b



## DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT	POJEMNOŚĆ [ l ]	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
 BFM01200GY*	1200	1900	1240	1790
 BFM02500GY*	2500	2460	1460	1850
 BFM04000GY*	4000	3900	1150	2340
 BFM05000GY* BFM05000GY_PRE*	5000	2850	2230	2340
 BFM09000GY* BFM09000GY_PRE*	9000	3280	2450	2450

\* Końcówka kodu jest uzależniona od wyposażenia produktu.

SPECYFIKACJA PRODUKTÓW

RODZAJ SPECYFIKACJI	FuelMaster <sup>®</sup> Standard					FuelMaster <sup>®</sup> PRO	
	SPECYFIKACJA NUMER 1	SPECYFIKACJA NUMER 2	SPECYFIKACJA NUMER 3	SPECYFIKACJA NUMER 4	SPECYFIKACJA NUMER 5	SPECYFIKACJA NUMER 6	SPECYFIKACJA NUMER 7
Szary, dwupłaszczowy zbiornik	•	•	•	•	•	•	•
Drzwi dystrybutora wykonane ze stali nierdzewnej							•
Mala obudowa dystrybutora w zbiorniku FM5000	•						
Duża obudowa dystrybutora w zbiorniku FM5000		•	•	•	•	•	•
Pompa Piusi Panther 72 (230 V, max. 79 l/min)	•	•	•	•		•	•
Pompa Piusi E120 (230 V, max. 110 l/min)					•		
Piusi CUBE z systemem wielodostępu dla 120 użytkowników*				•			
Przepływomierz cyfrowy Piusi K600/3 (z dwufunkcyjnym wyświetlaczem)	•						
Przepływomierz cyfrowy Piusi K600 B/3 (z dużym dwufunkcyjnym wyświetlaczem)		•	•		•		
Przepływomierz Piusi K600 Pulser						•	•
6 m x 3/4" wąż dystrybucyjny	•	•	•	•		•	•
6 m x 1" wąż dystrybucyjny					•		
Zwijadło węża dystrybucyjnego			•				•
Nalewak automatyczny PIUSI A60	•	•	•	•		•	•
Nalewak automatyczny PIUSI A80					•		
Uchwyt nalewaka	•	•	•	•	•		
Uchwyt nalewaka z wyłącznikiem pompy						•	•
Bezprzewodowy wskaźnik poziomu i przecieku Watchman Sonic Plus	•						
Bezprzewodowy wskaźnik poziomu i przecieku Watchman Sonic & UniWatchmanRX ze wskazaniem w litrach		•	•	•	•		
Czujniki przecieku i poziomu wchodzące w skład systemu Titan Access (XTrack)						•	•
Filtr oleju napędowego w metalowej obudowie z zaślepką z separatorem wody	•						
Filtr oleju napędowego w przezroczystej obudowie z zaślepką		•	•	•		•	•
Duży filtr oleju napędowego w metalowej obudowie					•		
Oświetlenie obudowy dystrybutora	•	•	•	•	•	•	•
4" otwór rewizyjny służący do inspekcji i opcjonalnego napełniania zbiornika	•	•	•	•	•	•	•
2" przyłącze linii napełniającej umieszczone w obudowie dystrybutora		•	•	•	•	•	•
Mechaniczne zabezpieczenie przed przepełnieniem		•	•	•	•	•	•
Czujnik maksymalnego poziomu, który można podłączyć do samochodu cysterny.		•	•	•	•	•	•
Titan Access system zarządzania zbiornikiem i dostępem do niego						•	•
Pojemności i kody zbiorników	1200 l - 0030010 2500 l - 0030011 5000 l - 0030014 9000 l - 0030015	1200 l - 0030020 2500 l - 0030021 3500 l - 0030022 4000 l - 0030023 5000 l - 0030024 9000 l - 0030025 5000 l - 0030027	2500 l - 0030031 5000 l - 0030034 9000 l - 0030035 5000 l - 0030037	5000 l - 0030044 9000 l - 0030045 5000 l - 0030046	5000 l - 0030054 9000 l - 0030055 5000 l - 0030057	5000 l - 0030064 9000 l - 0030065 5000 l - 0030067	5000 l - 0030074 9000 l - 0030075 5000 l - 0030077

# TruckMaster®

Mobilny zbiornik na olej napędowy



  
**PRODUKT  
CERTYFIKOWANY**  
URZĄDZENIE SPEŁNIA  
WYMOGI ADR

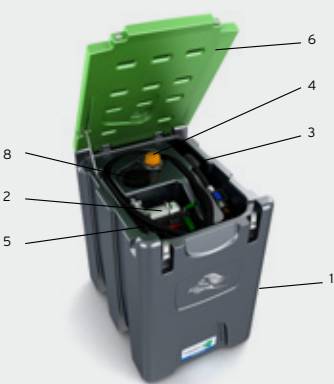
TruckMaster® umożliwia przewóz paliwa, dostarczenie i zatankowanie oleju napędowego w dowolnym miejscu. Jest idealnym urządzeniem do tankowania ciężkiego sprzętu w miejscu jego wykorzystania, np.: ciągników, samochodów ciężarowych, kombajnów itp.

#### Zalety produktu:

- Urządzenie pozwala uniknąć przestojów sprzętu podczas pracy spowodowanych koniecznością dojazdu do stacji paliw.
- Wewnątrz urządzenia znajduje się przegroda zapobiegająca nadmiernym ruchom paliwa podczas transportu. Przewóz paliwa w urządzeniu bez takiej przegrody groziłby przewróceniem zbiornika, a nawet pojazdu.
- Urządzenia o pojemności 430 i 900 litrów są zgodne z wymogami Umowy Europejskiej (ADR), dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych. TruckMaster® 430 I certyfikat numer 413/0/575, Truck-Master® 900 I certyfikat numer 448/0/1237. TruckMaster® 200 I ze względu na małą pojemność nie podlega ograniczeniom wynikającym z umowy ADR.
- Profilowane dno oraz szkielet ułatwiają załadunek zbiornika na samochód, np. przy pomocy wózka widłowego.
- Zamykana na klucz pokrywa zabezpiecza urządzenie przed dostępem osób niepowołanych.
- Gwarancja na szczelność zbiornika: 5 lat; na wyposażenie: 1 rok.

OPIS / POJEMNOŚĆ	NOWY TM200	NOWY TM300	TM200	TM430	TM900
Pływakowy wskaźnik poziomu paliwa w zbiorniku				●	●
Przewód ssawny 1" z filtrem siatkowym	●	●	●	●	●
Zawór odcinający na przewodzie ssącym				●	●
Pompa 12 V DC o wydajności maks. 50 l/min	●	●	●	●	●
6-metrowy kabel zasilający z zaciskami	●	●	●	●	●
Przewód dystrybucyjny o długości 4 m			●	●	●
Przewód dystrybucyjny o długości 3,7 m	●	●			
Nalewak automatyczny	●	●	●	●	●
Odpowietrznik o konstrukcji zapobiegającej wylewaniu się cieczy podczas transportu	●	●	●	●	●
Pokrywa zamykana na klucz			●	●	●
Pokrywa z możliwością dodatkowego zabezpieczenia (kłódka)	●	●			
Pokrywa z siłownikami pneumatycznymi					●
4 metalowe szkiełko do bezpiecznego podnoszenia.			○	●	●
Lampa akumulatorowa LED			○	●	●
Pompa 24 V DC o wydajności maks. 50 l/min	○	○		○	○
Pompa 12/24 V DC o wydajności maks. 70/35 l/min				○	○
Pompy 12 V lub 24 V DC o wydajności maks. 85 l/min				○	○
Pompa 230 V AC o wydajności maks. 56 l/min				○	○
Przepływomierz cyfrowy o maks. dokładności +/- 1%, zamocowany przy nalewaku	○	○	○	○	○
Przepływomierz cyfrowy o maks. dokładności +/- 1%, zamocowany przy wyjściu pompy				○	○
Kod produktu*	00700**	00700**	OTM00200DG/*	OTM00430DG/*	OTM00900DG/*

\* Końcówka kodu jest uzależniona od wyposażenia produktu. / ● Wyposażenie standardowe. / ○ Wyposażenie opcjonalne.



TruckMaster® 300 I



TruckMaster® 430 I

Wyposażenie zbiorników:






- 1. Zbiornik jednopłaszczowy
- 2. Pompa
- 3. Nalewak automatyczny
- 4. Odpowietrznik
- 5. Wąż dystrybucyjny
- 6. Pokrywa zamykana na klucz\*
- 7. Metalowe szkiełko
- 8. 4" włącz rewizyjny
- 9. Króciec napełniający

\* Pokrywa zamykana na klucz (TM 200I, TM 430I i TM 900I);  
W TM200I i TM300I istnieje możliwość założenia kłódki  
(opcja dodatkowa).





## DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT		POJEMNOŚĆ [ l ]	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
	00700**	200	600	800	620
	00700**	300	600	800	890
	OTM00200DG*	200	1180	860	500
	OTM00430DG/*	430	1180	860	910
	OTM00900DG/*	900	1410	1050	1210

\* Końcówka kodu może się różnić w zależności od wyposażenia.

EnergyStorageSolutions

---



---

INNOWACYJNE  
ROZWIĄZANIA  
DLA ROLNICTWA

---

# PRODUKTY DLA ROLNICTWA

ROZWIĄZANIA W ZAKRESIE PRZECHOWYWANIA  
NAWOZÓW PŁYNNYCH O POJEMNOŚCI  
9000 ORAZ 15 000 LITRÓW.



# AgriMaster®



## NAJWYŻSZA OCHRONA

GWARANCJA BEZPIECZNEGO  
PRZECHOWYWANIA NAWOZÓW  
PŁYNNYCH

Rozwiązanie w zakresie przechowywania nawozów płynnych  
o pojemności 9000 oraz 15 000 litrów.



### AgriMaster® od Kingspan Titan

Wieloletnie analizy potrzeb Klientów, badania rynku i specjalistyczna wiedza ekspertów Kingspan Environmental, pozwoliły wprowadzić jedno z najbardziej profesjonalnych rozwiązań w zakresie przechowywania nawozów płynnych.

Zbiorniki AgriMaster® są przeznaczone do magazynowania i dystrybucji nawozów płynnych, opartych na bazie mocznika np. roztwór saletrzano-mocznikowy.

Innowacyjne produkty AgriMaster® marki Kingspan Titan wyróżnia: jakość, niezawodność i funkcjonalność.




Specjalna konstrukcja zbiorników oraz wykorzystany do produkcji wysokiej jakości polietylen powoduje, że zbiorniki wykazują dużą odporność na uszkodzenia mechaniczne, zmienne warunki atmosferyczne oraz promieniowanie UV. Zbiorniki AgriMaster® zostały wykonane zgodnie z krajowymi i międzynarodowymi przepisami i standardami.

Posiadanie i stosowanie urządzeń AgriMaster® niewątpliwie wpływa na bezpieczeństwo w codziennej pracy rolników, jak również wyznacza nowatorskie metody w zakresie pracy w gospodarstwie.

Dzięki swoim zaletom, produkty AgriMaster® są idealnym rozwiązaniem dla każdego gospodarstwa rolnego.



DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT		POJEMNOŚĆ [ l ]	ŚREDNICA [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
	OAM09000*	9000	2300	2900
	O28000*	15 000	2950	2750
	BAM09000*	9000	860	2950

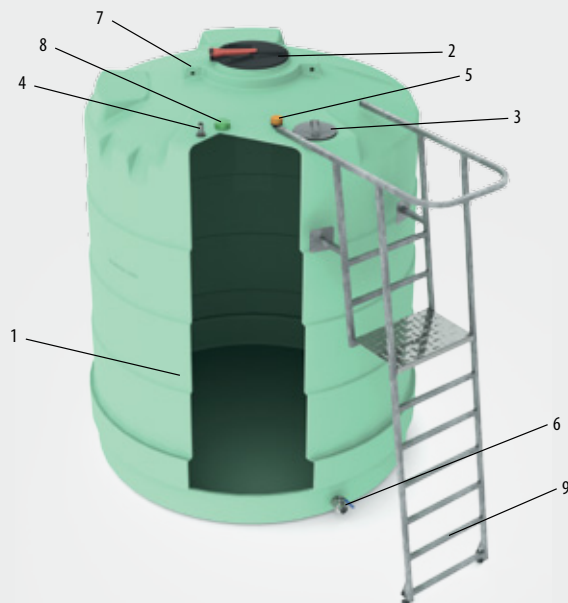
\* Końcówka kodu może się różnić w zależności od wyposażenia.

SPECYFIKACJE PRODUKTÓW

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE ZBIORNIKI	ZBIORNIKI JEDNOPLASZCZOWE		ZBIORNIKI DWUPLASZCZOWE
OPIS/POJEMNOŚĆ	9000	15 000	9000
Pokrywa rewizyjna 16" (dla zbiornika 15000 litrów 24")	•	•	•
Pokrywa rewizyjna 8"	•		•
Króciec poboru dolnego (2" lub 3") ze stali nierdzewnej z zaworem kulowym (2" lub 3")	•	•	
Króciec górny (2" lub 3") ze stali nierdzewnej	•	•	•
2" linia napełniająco-ssąca ze stali nierdzewnej przyłączem na poziomie roboczym z 2" zaworem kulowym, zakończona aluminiowym złączem typu STORZ (2", 66 mm), wersja BAM09000GN-PRE			•
2" linia napełniająco-ssąca z polietylenu z przyłączem na poziomie roboczym z 2" zaworem kulowym, zakończona aluminiowym złączem typu STORZ (2", 66 mm), wersja BAM09000GN.			•



## AgriMaster® WYPOSAŻENIE PRODUKTU

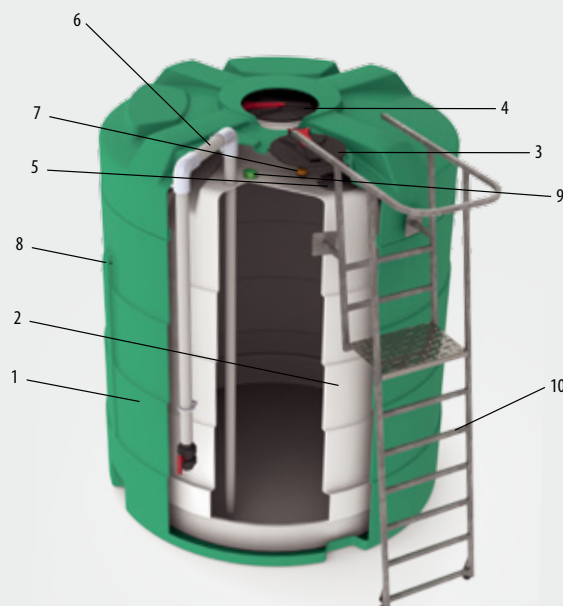


### Wypożenie zbiorników jednoplasczowych:

- 1 Zbiornik jednoplasczowy
- 2 Pokrywa rewizyjna 16" (24" w zbiorniku 15 000l)
- 3 Pokrywa rewizyjna 8" (tylko zbiornik 5 000l)
- 4 Króciec wlewowy 2" lub 3"
- 5 Króciec wentylacyjny
- 6 Króciec poboru dolnego z zaworem kulowym 2" lub 3"
- 7 Punkty do zaczepienia zawiesi do podnoszenia zbiornika\*
- 8 Ultradźwiękowy czujnik poziomu Watchman Sonic (opcja)
- 9 Podest dostępowy (opcja)

### Wypożenie zbiorników dwuplasczowych:

- 1 Zbiornik zewnętrzny
- 2 Zbiornik wewnętrzny
- 3 Właz rewizyjny w zbiorniku zewnętrznym 16"
- 4 Pokrywa rewizyjna w zbiorniku wewnętrznym 16"
- 5 Pokrywa rewizyjna w zbiorniku wewnętrznym 8"
- 6 2" linia napełniająco-ssąca z zaworem kulowym i przyłączem STORZ
- 7 Króciec wentylacyjny
- 8 Punkty do zaczepienia zawiesi do podnoszenia zbiornika\*
- 9 Ultradźwiękowy czujnik poziomu i przecieku Watchman Sonic Plus (opcja)
- 10 Podest dostępowy (opcja)



\* Zbiornik można podnosić za zaczepy jedynie po jego całkowitym opróżnieniu.

# Domki dla cieląt

NOWATORSKA METODA ODCHOWU ZDROWYCH CIELĄT



Domki dla cieląt pozwalają zmniejszyć ryzyko infekcji grupowej oraz znacząco ograniczyć koszty leczenia. Cielęta odchowane w domkach są zdrowsze, mają wyższą odporność oraz większą masę ciała.

**Zalety produktu:**

- Produkt umożliwia łatwe odizolowanie cieląt od reszty stada.
- Kolorystyka wyrobu sprzyja odbijaniu promieni słonecznych, dzięki czemu zmniejsza ryzyko udaru słonecznego u cieląt.
- Specjalna konstrukcja oraz wysokiej jakości polietylen użyty do produkcji powoduje, że produkt jest odporny na urazy mechaniczne, niskie i wysokie temperatury oraz promienie UV.
- Nieвелиka masa zapewnia wygodny transport oraz składowanie nieużywanych domków dzięki możliwości włożenia jednego w drugi.

UNIERSLANE  
ROZWIĄZANIA  
W ZAKRESIE  
ODCHOWU  
ZWIERZĄT

## DOSTĘPNE WYMIARY

PRODUKT		DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
	ACH01480SW CALF HUTCH 1	1480 (3510)	1450	1410
	ACH02000W CALF HUTCH 2	2000 (4030)	1450	1410
	ACH02430SW CALF HUTCH 3	2430 (4460)	1450	1410

\* W nawiasach podano długość domku z ogrodzeniem





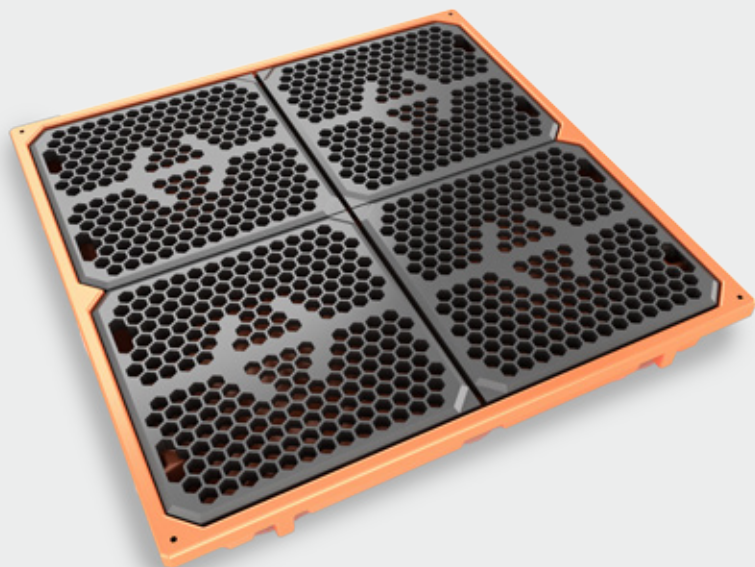
**LIDER ZMIAN**  
KINGSPAN TITAN  
INNOWACYJNE ROZWIĄZANIA

# POZOSTAŁE PRODUKTY

WYROBY WSPIERAJĄCE  
OCHRONĘ ŚRODOWISKA



# Palety wychwytyjące i podłogi robocze



## NAJWYŻSZA OCHRONA

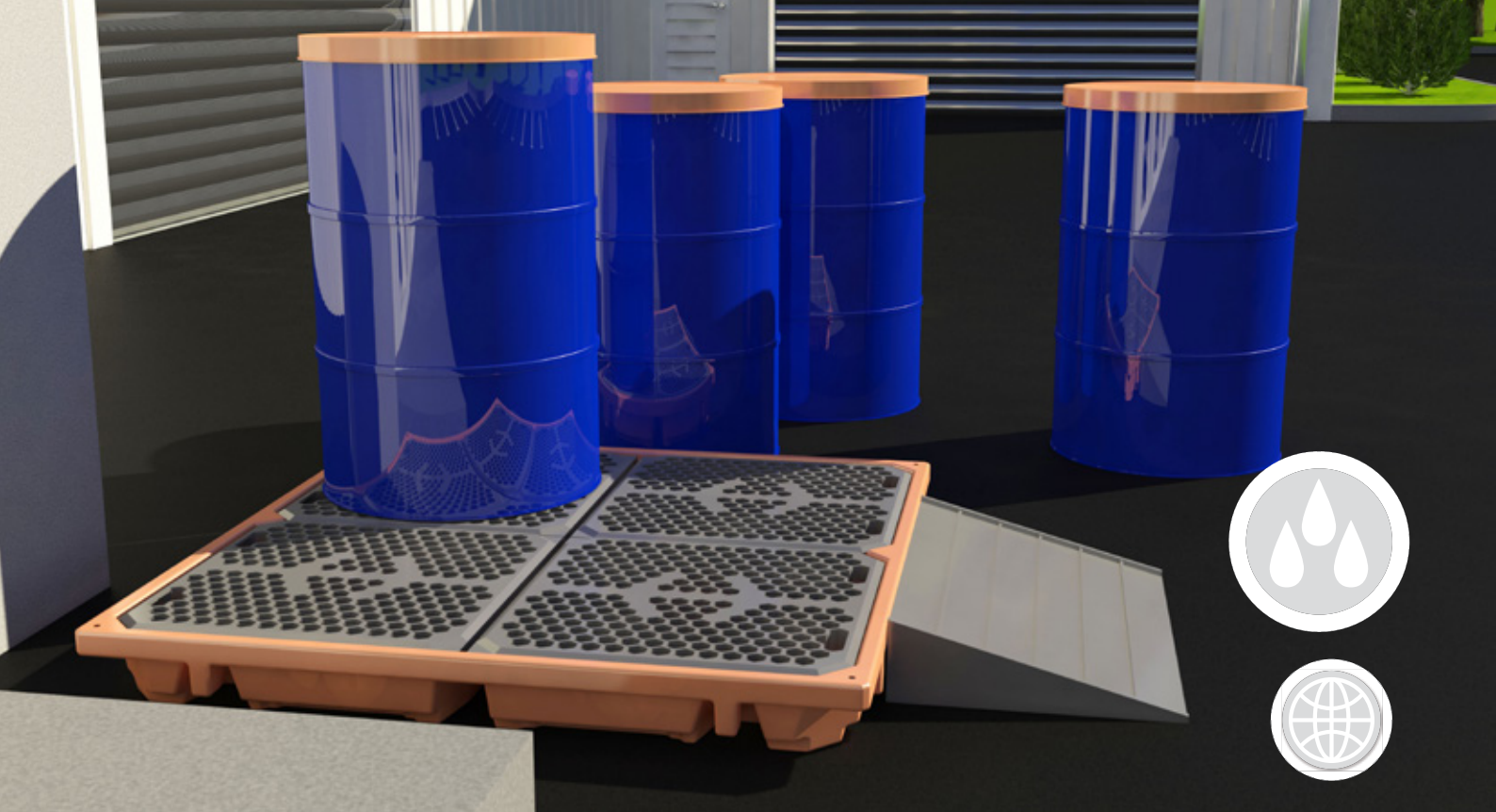
ROZWIĄZANIA PRZYJAZNE  
ŚRODOWISKU

Podłogi robocze oraz palety wychwytyjące zapewniają ochronę przed ewentualnym wyciekem substancji chemicznych oraz zapobiegają rozlewaniu substancji podczas opróżniania lub napełniania beczek.










### Zalety produktu:

- Idealne do zastosowania pod beczki z olejami czy pestycydami.
- Wyprofilowane dno palety umożliwia jej transportowanie m.in. za pomocą wózka widłowego.
- Zapobiegają utracie przechowywanych substancji - ekonomiczność.
- Oszczędność - koszt zapobiegania wyciekom jest stosunkowo niewielki w porównaniu z kosztami związanymi z usuwaniem skażeń terenu czy ewentualnymi karami za zanieczyszczenie środowiska.
- Wysokiej jakości polietylen, używany do produkcji palet i podłóg roboczych, zapewnia odporność na większość substancji chemicznych.
- Produkty nie korodują i nie ulegają procesom gnicia.
- Wkład palety nie jest przytwierdzony na stałe do podstawy, co umożliwia bezproblemowe czyszczenie i opróżnianie wewnętrznej części zestawu.
- Niewielka waga palet ułatwia ich przemieszczanie i składowanie.
- 5-letnia gwarancja.





## DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT	POJEMNOŚĆ [ l ]	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA [m]
 SDP000550R/1D	55	770	770	170	-
 SDP002400R/2D	240	1400	760	420	-
 SDP002400R/4D	240	1400	1400	270	-
 SDW001120R/2D	112	1410	760	140	-
 SDW002150R/4D	215	1410	1410	140	-
 SDP010500R	1050	1940	1300	690	-
 SDR00001BK	-	700	850	170	-
 SDB000010R	-	-	-	-	-
 SDC000010R	-	-	-	80	570



# Pojemniki na substancje sypkie







Trwałe i estetyczne pojemniki do magazynowania materiałów sypkich marki Titan to idealne rozwiązanie do składowania piasku, soli i sorbentu na przystankach komunikacji miejskiej, stacjach kolejowych, stacjach paliw, itp. Oryginalna konstrukcja i nowoczesne wzornictwo sprawiają, że pojemniki można umieścić prawie w każdym miejscu ruchu pieszych.

## Zalety produktu:


- Wykorzystany do produkcji wysokiej jakości polietylen sprawia, że oferowane pojemniki są wyjątkowo odporne na uszkodzenia mechaniczne, zmienne warunki atmosferyczne oraz promieniowanie UV.
- Specjalnie wyprofilowany kształt kłapy pojemników powoduje łatwy i zamierzony spływ wody deszczowej.
- Pojemniki są bardzo łatwe w transporcie i przechowywaniu - po opróżnieniu można je ustawiać „jeden na drugim”, dzięki czemu zajmują niewielką powierzchnię.
- Estetyczny kształt i nowoczesne wzornictwo sprawiają, że pojemniki marki Titan można umieścić także w miejscach eksponowanych.
- Wyrób posiada atest PZH.
- Produkt jest standardowo dostępny w kolorach żółtym, zielonym i niebieskim.
- 5-letnia gwarancja trwałości.

## DOSTĘPNE POJEMNOŚCI

PRODUKT		POJEMNOŚĆ [ l ]	DŁUGOŚĆ [mm]	SZEROKOŚĆ [mm]	WYSOKOŚĆ [mm]
	SGB00050*	50	590	570	500
	SGB00100*	100	720	690	600
	SGB00150*	150	850	750	810
	SGB00300*	300	1090	950	1010

\* Końcówka kodu jest uzależniona od wyposażenia produktu.





# Energy Storage Solutions

- najwyższej jakości produkty  
do przechowywania substancji płynnych

Kingspan Environmental to światowy lider w projektowaniu i produkcji innowacyjnych, przyjaznych środowisku rozwiązań z zakresu zarządzania zasobami energii. Niezawodne rozwiązania Kingspan Titan, nie tylko wpływają na rozwój prowadzonej działalności, ale także gwarantują bezpieczeństwo i wygodę eksploatacji produktu.



**Oddział w Europie:**

Kingspan Environmental Sp. z o.o.  
ul. Topolowa 5 | 62-090 Rokietnica  
Polska

Tel.: +48 61 814 44 00  
Fax: +48 61 814 54 99  
titanpl@kingspan.com  
www.kingspantitan.com

**Siedziba główna firmy:**  
180 Gilford Road  
Portadown | Co. Armagh | BT63 5LF  
United Kingdom

Tel.: +44 (0) 28 3836 4444  
titan@kingspan.com  
www.kingspantitan.com



Zapewniamy, że informacje zawarte w niniejszym dokumencie są aktualne w momencie jego publikowania.  
W związku z permanentnym rozwojem produktów, dane zawarte w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Wymiary produktów mogą się różnić w zakresie +/- 1%.  
Kingspan Titan - Energy Storage Solution - wersja polska - wrzesień 2016.